



Esmalte Industrial 100% Acrílico Base Agua Anti-Oxidación y Anti-Corrosión, para Metales

Acrymalt AOX es un esmalte industrial protector de alta calidad para superficies metálicas, nuevas, oxidadas y / o corroídas. Tiene una fuerza de adhesión muy elevada y una muy alta resistencia a la abrasión. Una vez aplicado y curado, detiene y previene los procesos de oxidación y de corrosión de los metales.

Es fabricado con nuestra nano-resina verde Nano Acryl EP, 100% acrílica, reforzada con tecnología U-Sil, sin nano-contaminantes.

Acrymalt AOX se puede aplicar sobre todo tipo de metales, obteniendo un aspecto final muy agradable. Con una utilización adecuada, sin abrasiones directas, puede durar más de 5 años.

Acrymalt AOX no emite olores, se puede aplicar en interiores sin necesidad de evacuar el área.

Uso Sugerido:

Acrymalt AOX se aplica en superficies metálicas en interiores y exteriores de edificios, contenedores, estructuras metálicas, tubería, maquinaria y, en barcos, naves, plataformas, muelles, etc., como recubrimiento final en las partes no sumergidas, así como primario y / o enlace (tie coat) en sistemas de recubrimientos marinos antifouling para las partes sumergidas.

Características Físicas:

Rendimiento teórico máximo:	10 m ² x l
Rendimiento real:	5 – 8 m ² x l
Densidad:	1.22 g/ml
Sólidos:	49.4%
Viscosidad:	2,400 – 2,900 cps
VOC:	< 5g / l = 0 VOC
Fuerza de adhesión:	8.8 Mpa
Flexibilidad:	180°
Tiempo de secado al tacto:	1 hora a 25°C
Vida útil en almacén:	3 años en envase intacto a 25°C
Temperatura máxima en almacén:	30°C
Color estándar:	Blanco
Tiempo de curación:	72 horas
Durabilidad:	5 años



Esmalte Industrial 100% Acrílico Base Agua Anti-Oxidación y Anti-Corrosión, para Metales

Preparación de la Superficie:

Antes de la aplicación, se requiere limpiar a fondo la superficie removiendo incrustaciones, partículas sólidas y todo rastro de grasas y aceites, utilizando las herramientas más idóneas para esa finalidad.

Al final, remover todos los residuos de polvo lavando con nuestro detergente **NasaClean** (o con detergentes que no generen espuma) y enjuagando a fondo. Dejar secar perfectamente la superficie antes de empezar la aplicación.

Si la superficie tiene ya recubrimientos anteriores, para que **Acrymalt AOx** pueda ejercer sus funciones de bloqueador de oxidación y corrosión, es necesario remover todo lo anteriormente aplicado hasta dejar el metal desnudo.

Después de la limpieza mecánica y del lavado, lijar con lija de agua fina (#200 - #280), enjuagar y dejar secar bien antes de aplicar **Acrymalt AOx**.

Aplicación:

Acrymalt AOx se aplica fácilmente con brocha, rodillo, pistola de aire o máquina de presión sin aire (boquilla: 0.018" – 0.025", presión: 140 – 160 bar = 2,000 – 2,300 psi). No necesita dilución, está listo para aplicarse. Mezclar a fondo antes de aplicar y periódicamente durante la aplicación.

Acrymalt AOx se aplica normalmente a 2 manos de 40 µm de espesor en seco cada una (aprox. 100 µm en húmedo).

Sobre partes particularmente sujetas a agentes abrasivos, aplicar una mano más.

Para que **Acrymalt AOx** desarrolle sus propiedades como bloqueador de oxidación y corrosión, se debe aplicar sobre superficies metálicas desnudas, sin otros recubrimientos anteriores.

Acrymalt AOx NO emite olores, se puede aplicar en lugares cerrados sin necesidad de evacuar el área.

Fabricado en México por:

Nasacoat de México SA de CV Calle Flor de Hortensia # 12 – El Zapote del Valle - 45672 Tlajomulco de Zúñiga, Jalisco - México

Tel.: +52 33 3696 10 51

email : team@nasacoat.com

www.nasacoat.com

www.biodelim.com